

## 第58回 素形材産業優良従業員表彰

(1) 優良従業員表彰 (28名)

(2) 久保田長太郎賞 (1名)

(3) 西村茂賞 (1名)

## (1) 優良従業員表彰

受賞者	功績
小島 等 殿 株式会社木村鋳造所	模型工場で培った技能を営業に活かし、北関東地区の販路拡大に努めた。2010年からは群馬・御前崎の模型工場の工場長として、改善活動をはじめ新たな模型づくりの基盤を整え、模型工場の技術革新に寄与した功績は顕著であり、その取組み姿勢は他の模範となっている。
池戸 浩二 殿 株式会社大同キャスティングス 中津川事業所	長年に亘りロストワックス鋳造品（タービンホイール）の金型製作作業に従事してきた。この金型の製作におけるノウハウの蓄積や品質向上に長きにわたり貢献した。近年はその経験を生かし協力会社や社内の金型製作の技術指導に大きく貢献している。
増田 仁司 殿 太洋マシナリー株式会社 本社工場	入社以来、30年に亘り、鋳造用産業機械の資材・外注等の調達業務に携わり、鋳造業界を支える数々の製品の安定生産に多大な寄与をしてきた。平成28年以降は調達・原価グループの課長として、部門の先頭に立ち、業績拡大に多大な貢献をしている。
青木 靖司 殿 株式会社昭芝製作所 テクニカルセンター	入社以来一貫して、金属プレス金型の調整・メンテナンス業務に従事。金型製作にかかる機械加工・組立調整・トライアル玉成作業のリーダーとして加工技術の向上に大きく貢献した。若手技術者の指導員として育成に尽力しており模範となっている。
杉本 和男 殿 新東工業株式会社 豊川製作所	技術部で鋳機設計から知財までの多岐に亘る業務に当たり、近年は特に特許管理業務を中心に当社の知財力増強に貢献し、その真面目な業務遂行姿勢は周囲から極めて厚い信頼を得ている。
門田 剛 殿 株式会社東研サーモテック ファーンレス&メンテナンス部	入社以来一貫して設備設計・製作とその保守・メンテナンスに従事し、生産性向上のための改善と新規設備への設計思想の伝承を実践してきた。また、近年は省エネ、省力を目指し生産現場でのロボットの利用について取組み、今後の活躍がますます期待される人材である。
川島 弘二 殿 株式会社アールスティ栃木	入社してから4部署を経験し、鋳造に関する知識が深い。現在は鋳造係長として自主安全管理を基にした生産性向上に貢献するなど着眼点も良い。改善報告では安全リスクレベルを大幅に低減するなど、安全な作業環境を提供する点からも課員からの信頼も非常に厚い。
保元 康彦 殿 株式会社神戸製鋼所 鋳鍛鋼ユニット	入社以来、各種鍛鋼品の開発に従事し、高温高圧用蒸気タービンローター、発電用ガスタービンディスクの量産化、エンドミル用窒化粉末高速度鋼の実用化を実現してきた。直近では、冷間圧延用耐摩耗ロールを開発し、製鉄所での圧延原単位低減に寄与しており、事業功績が顕著である。
野原 正美 殿 株式会社神戸製鋼所 神戸総合技術研究所	入社以来一貫して、溶解鋳造技術開発に従事してきた。特に、チタン合金に優れるコールドクルーシブル誘導溶解法を活用し、目標特性を満足する品質の造り込みに長年取り組み、チタン合金の普及、用途拡大につながる独自の溶解鋳造技術確立の功績が顕著である。
越賀 一雄 殿 住友電工焼結合金株式会社 品質保証部	入社以来一貫して、品質保証業務に取組み、職場の核として活躍してきた。真摯な取組み姿勢により顧客から信頼され、社内不具合の相談ができるほど良好な関係を構築。また工場や仕入先への丁寧な指導により品質管理の仕組み構築に貢献している。豊富な経験を活かし後輩の育成にも尽力し、職場での信頼も厚い。
長縄 義和 殿 中央可鍛工業株式会社 日進工場	入社以来一貫して鋳造設備の導入や保全・保守活動に取り組み、30年以上稼働型ラインや溶解炉(キューボラ&電気炉)から研掃装置・素材検査装置まで、鋳造品の生産から出荷までのあらゆる設備・装置のメンテカレンダー作成や後任の人材育成に取組んでおり、現在はグループ企業への指導も実施。

受賞者

功績

西浦 正洋 殿

アイシン高丘株式会社  
吉良工場

鋳鉄鋳物モノづくりに30年従事し、溶解・造型・中子・仕上げ工程の現場管理及び改善による生産性向上・不良低減・省エネルギー活動を推進し、事業に大きく貢献してきた。技能と指導力、改善力において一般従業員の模範となる人材である。

木南 裕子 殿

大太平洋特殊鋳造株式会社  
直江津製造所

長年に亘り、課の核となり業務を推進してきた。主に水道用ステンレス継手の受発注、製品検査組立、出荷業務など多岐にわたる技能を習得実践し、生産性向上にも貢献した。社内外の信頼も厚く、他の従業員の模範となり、今後更なる活躍が期待される人材である。

大坪 昇 殿

株式会社オーネックス  
技術研究所

入社以来40年間熱処理業務に携わり、平成16年からは技術研究所配属となり、金属熱処理技術のみならず窒化処理に関する各種研究や発表に参加、熱処理技術向上の一翼を担った。さらに熱処理領域の第一人者として会社内外への技術支援、後進指導に積極的に関わり、当社の技術発展に大きな役割を果たした。

大下竜二郎 殿

株式会社オーネックス  
厚木工場

入社以来35年間熱処理業務に携わり、主として生産管理業務において受入れから出荷までのプロセスにおける業務改善を推進し、短納期化等生産性改善に貢献した。更にお客様と生産現場及び営業との調整に尽力し売上目標達成に貢献する等当社の発展に大いに寄与した。

三澤 達也 殿

福島製鋼株式会社  
相模工場

入社以来、営業部門に従事し、その業務経験の中で培った鋳造に関する豊富な知識を活かし、顧客の厚い信頼を得るとともに、後輩の指導育成にも尽力し、社業の発展に大きく寄与した功績は顕著である。

佐藤 伯雄 殿

福島製鋼株式会社  
吾妻工場

入社以来、鋳鋼品の製造業務に従事し、職場の核となり業務を遂行してきた。職場では鋳鋼に関する作業改善などによるコストの低減ならびに品質の向上に尽力し社業の発展に大きく寄与した。

厚味 良光 殿

光世アルミニウム工業株式会社

入社以来素材材技術と品質保証に従事し、積極的に業務を遂行してきた。特にISOの取得定着などに尽力した功績が大きい。豊富な業務経験を生かし現在は道場主として、社員の指導育成に尽力している。

甲斐 利明 殿

株式会社メタルフォージ  
本社工場 製造部

自社設立時から携わり鍛造現場の基礎を築いた。製造を中心に技術・品質管理等にも精通し、安全・品質・コスト等の全面で貢献。また、近年は親会社の人材育成活動にも参画、昔の鍛造現場のカン・コツ作業を論理に落とし込み、現地・現物・現認での教育により、メタルアートグループの鍛造技能伝承に対する功績も大きい。

チン クアン ハイ 殿

株式会社真岡製作所

入社以来、生産技術センターでCAD・CAEによるコンピューター上での鋳造解析を行い、現在は、不良対策から型更新や型製作等、現場の実作業へ適用して、品質や効率向上に大きく貢献している。また、在籍中のベトナム人大卒技術員の「キャリアパス」の良き指標、50名に及ぶベトナム人作業者の良き指導者となっている。

後藤 真 殿

株式会社真岡製作所  
栃木千塚工場

入社以来16年間、製造（上工程から仕上げ検査まで）に従事し、すべての工程を把握するとともに品質及び生産性の向上に注力した。特に外観品質に直結する砂の管理についての貢献度は大きく、砂性状のバラツキを低減させ安定した鋳型を作り出すことで品質を向上させた功績は大である。

久保田 明香 殿

岩手製鉄株式会社

入社以来、鋳鉄鋳物製造の業務に従事し、自社では初めて技術と製造の部門長を兼務。自社で初めて金型製作を行うと共に、複雑形状製品の3D寸法測定を実現、またセラミックフィルタの社内使用基準を考案し不良を低減、多品種少量生産及び短納期対応に務め、生産性向上への功績は顕著である。

受賞者

功績

元木 清秀 殿

トヨタ自動車株式会社  
素形材技術部

入社以来一貫して鋳造生産技術に従事し、量産ライン立ち上げ・品質向上へ職場の核として貢献。設計から現場実務の豊富な技能と経験を活かし若手人材育成に尽力すると共に、モノづくりを通じた社会貢献活動にも精力的に参画。その牽引力と面倒見は職場の人望も厚く他の模範となっている。

下川 聖一 殿

広島アルミニウム工業株式会社  
八重製造部

ダイキャスト金型の整備、管理業務において職場のリーダーとして業務を遂行。特に金型起因の非可動においてはメカニズムをもって原因追求を行い、その結果、改善、再発防止で成果をあげ、製造の生産性向上に大きく貢献した。

小島 英員 殿

富士電子工業株式会社

入社以来数多くの誘導加熱装置の設計開発や試運転・調整業務に従事し、顧客の生産性及び品質向上に大きく貢献してきた。また、最近ではIoT技術を取り込んだ装置を開発し、顧客のデータ分析や予防保全に取り組み、工業炉業界の新しい形の形成に寄与している。

山田健太郎 殿

日本電子工業株式会社

入社後20年間に亘り、金属熱処理加工装置の製造、開発に携わり、製造現場の核となる業務を遂行してきた。技術的な面は勿論、社内だけでなく納入企業での信頼も厚く、これまでの業務経験を活かし後任の育成にも尽力し、成果を上げている。

有田 誠 殿

株式会社日立金属若松

入社以来、約20年間セラミックスおよび鋳造ロールの機械加工作業に従事した後、加工技術兼NCプログラム業務に従事し、経験と知識によって最適な加工方法、プログラムを作成することにより生産性と品質の向上に寄与し、当社発展に貢献している。

小林 保彦 殿

日立金属株式会社  
桑名工場

入社以来、一貫して金型加工・組付け調整等現場で活躍。場内全ての成形ラインで金型の設計立上げに従事し、特に樹脂複合鋳物継手製造において不可能とされていた型構造を考案、高品質・低コストの生産を実現させるなど、高い設計技術で製造現場から信頼されている。

(2) 第49回 久保田長太郎賞

受賞者名

会社工場名

元木 清秀 殿

トヨタ自動車株式会社 素形材技術部

(3) 第26回 西村 茂賞

受賞者名

会社工場名

三澤 達也 殿

福島製鋼株式会社 相模工場