









◆◆特集「高精度歯車の鍛造技術」◆◆

-  特集「高精度歯車の鍛造技術」企画趣旨 1
編集委員 石川孝司
-  二段充てん法による歯車の冷間押し出し成形 1
静岡大学 吉田 始 沢木洋三
- 分流方式による歯車鍛造 7
豊田工業大学 近藤一義
-  熱間、冷間、機械加工、複合成形歯車の事例 13
(株)ゴーシュー 奥村 正
-  揺動鍛造によるハイポイドギヤの歯出成形工法の開発状況と今後の課題 18
(株)コタニ 小谷誠一
- 冷間歯車成形技術の実用化 21
トヨタ自動車(株) 太田昌貴
-  精密歯形鍛造の金型技術 26
(株)ニチダイ 濱家信一
-  フォーマーによる歯車鍛造 30
(株)阪村機械製作所 阪村芳一

◆経営 FOCUS

-  鋳造の中核人材を育てる「鋳造カレッジ」 36
(社)日本鋳造協会「鋳造カレッジ」企画運営委員会・石原技術士事務所 石原安興

◆ TOPICS

-  第12回中国国際金型技術及び設備展覧会 上海で開催
～発展する中国産業を支える最新中国金型事情～ 41
(有)アイ・ディー・オー・デジタル出版 井戸 潔

◆素形材学校 素形材の表面改質(26)

- 金型熱処理の実技 49
日本熱処理技術協会名誉会員 工学博士 技術士 大和久重雄

- 文献速報 53 素形材工業生産実績 57
SOKEIZAI Center News 55 編集後記 62

◆◆ Special Articles “Forging Technology of High Precision Gear” ◆◆

Introduction to This Edition

T. Ishikawa 1

Shaping of Gear by Two-Step Cold Extrusion Method

H. Yoshida Y. Sawaki 1

Forging of Gear Toothed Parts Utilizing Divided Flow Method

K. Kondo 7

An Example of Combined Forming by Forging (Hot or Cold) and Machining

T. Okumura 13

Development and Future Problems on Gear Forming Process of Hypoid Gear by
Rocking Die Forging

S. Kotani 18

Practical Use of Cold Gear Forming Technology

M. Ota 21

Manufacturing Technology of Metal Mold for Precision Gear Forging

S. Hamaya 26

Gear Forging by the Former

Y. Sakamura 30

◆ Focus on Management

“Casting College” Training the Core Talented Men in the Field of Casting

Y. Ishihara 36

◆ TOPICS

The 12th Die & Mold China 2008 Held at Shanghai

～ The Latest China Die and Mold Situation Supporting Growing China Industry ～

K. Ido 41

◆ Lessons in SOKEIZAI Surface Reforming of SOKEIZAI (26)

Practical Technique of Metal Mold Heat Treatment

S. Owaku 49

Issue Information 53

The Materials Process Technology Center News 55

Statistical Tables 57

Editor's Note 62