

第55回 素形材産業優良従業員表彰

(1) 優良従業員表彰 (24名)

(2) 久保田長太郎賞 (1名)

(3) 西村茂賞 (1名)

(1) 優良従業員表彰

受賞者

功績

森 祐志 殿
エヌ・デイ・ケー加工センター株式会社
本社工場

熱処理製造現場一筋で、当社の中核業務である真空ろう付けの中心人物として活躍している。特に難易度の高い加工品においては優れた能力を発揮し、彼なくしては加工の難しい製品も多い。近年は、後輩の指導にも積極的に取り組んでいる。

寺尾 功司 殿
株式会社東研サーモテック
管理本部システム部

入社以来システム部に所属し、国内の生産業務・オフィス業務のコンピュータシステム化を推進し独自システムの開発・導入に貢献した。海外では主要顧客と相互が可視化できるシステムの共同開発に成功し、現在はシステム部の部長としてグローバルで活躍している。

梶山 敦司 殿
太洋マシナリー株式会社

入社以来、制御系の設計に従事し、数多くのプラントの制御設計を担当してきた。近年はIoTの活用による鑄造業界の省エネおよび省人化に向けた研究開発にも取り組んでおり、今後の当社のみならず鑄造業界の発展に欠かせない人物である。

鈴木 和人 殿
森田鑄工株式会社

球状黒鉛鑄鉄の鑄型内ガスを従来より早くに抜く方案を確立させ製品表面の美肌化に貢献した。特に技能伝承が難しいといわれている鑄物製造において、若手中堅社員に対し、理論屈服、理由を使い分け製造プロセスを伝承している様子は他の模範となっている。

大川 洋幸 殿
株式会社木村鑄造所
先端プロセス技術センター

営業において日程管理システムを改善・発展させ、現在は3Dプリンタを活用したDMP事業のセンター長として、高付加価値を有する精密鑄造品を世界に提供する生産システムを確立し、安定した品質を担保した事の社業への貢献度・功績は顕著である。

長嶋 治 殿
株式会社日立パワーソリューションズ
素形材本部

永年に亘りセラミックス製造業務に携わり、その経験で培われた専門知識と卓越した技能を駆使し生産性・品質向上に寄与した。現在ではその柔軟な発想力と幅広い見識から生産指導職として安全面・環境面を含め職場を牽引し、後進の育成にも尽力している。

西村 俊尚 殿
日鉄住金ロールズ株式会社
製造部 設備・プロセス技術室

入社以来一貫して製造設備に関わる業務に携わり、卓越した技術力により事業発展に貢献した。溶解・鑄造・熱処理・加工と製造プロセス全般に亘り、生産性向上・環境対策等多大な功績を上げた。現在も職場の中核として設備改善、人材育成に尽力している。

小野寺 直伸 殿
日立オートモティブシステムズ株式会社
佐和事業所

入社以来一貫して自動車部品の開発と製造に従事し、高精度な塑性加工の技術構築に大きく貢献した。特に燃料噴射弁で、豊富な経験や知見を踏まえて精密冷鍛や微細穴抜き技術を構築し、脱研削・放電加工等の生産プロセスを構築した功績が顕著である。

村山 登一 殿
新東工業株式会社
大崎事業所

入社以来一貫して鑄造工場の鑄物づくりに携わり、専門技能を高め職場の班長として業務を遂行。溶解エネルギー効率向上の改善活動にも積極的に参画し貢献した。国家資格である特級鑄造技能士を有しており、スキル向上に努めるひた向きの姿勢は他の模範である。

岡島 宏史 殿
株式会社オーネックス
営業部

入社以来23年間熱処理事業に携わり、最近では営業部次長として社業に大きく貢献している。温厚で明るい人柄から社内社外を問わず人望が厚く、客先との関係構築や後輩の指導育成に尽力し社内でも模範となっている。

竹田 浩治 殿
大平洋特殊鑄造株式会社
直江津製造所

入社以来、永年に亘り鑄鋼品の機械加工に携わり、知識や技能を習得し能力の向上に努力してきた。その実力が認められ、工長として抜擢され、活躍してきている。また、自らも研鑽はもとより、後進の指導にも尽力し、他の模範となっている。

受賞者

功績

尾西当彦殿

株式会社大同キャスティングス
名古屋工場 マンガンクロッシング室軌条チーム

永年に亘りマンガンクロッシレールの機械加工に従事してきた。高い技能で加工業務を遂行し、工程管理も歴任するなど生産に貢献している。高いスキルで自動加工できない製品を手動加工できる貴重な存在であり、生産に欠かせない人材である。

森上昌法殿

富士電子工業株式会社

入社後 30年間焼入装置の設計製作に携わり、納入設備の点検・保全に日本国内をはじめ海外への出張も数多くこなしてきた。近年は社内設備の設計・保守に努めると共に生産性向上及びコスト低減に大きく貢献し、また後継者育成にも尽力している。

紺野重幸殿

株式会社アールスティ山形

現在、鑄造課金型グループのリーダーとして活躍し、海外工場を含む当社全社において、金型故障率でトップの水準を3年間維持している。その功績が称えられ、製造部門で唯一の社内年間表彰を受賞した。また当社の規範となって業務を遂行すると共に、若手育成にも尽力している。

田村直人殿

株式会社水沢鑄工所

大手家電メーカーからの依頼で、平成23年から電気炊飯器鑄鉄製内釜に関する開発に取り組む。鑄物欠陥、寸法精度不良など多くの困難に直面したが、試行錯誤を繰り返して開発と量産化に成功した。南部鉄器極め羽釜を特徴とした高級炊飯器の地位を確立した功績には大なるものがある。

岡崎洋二殿

友鉄工業株式会社

入社以来鑄造一筋に従事し、現在は製造部統括班長として職場の核となり業務を遂行しており、強い責任感と温厚な人柄で部下や他部署からの人望も厚い。技術面でもアルミダイカストホルダー製造技術の向上に多大な貢献をしており、他の模範となっている。

蒲倉義美殿

福島製鋼株式会社
本社・吾妻工場

入社以来、永年に亘り鑄鋼品の製造業に従事し、現場の核となり業務を遂行してきた。職場では鑄鋼に関する作業改善などによるコストの低減ならびに品質の向上に尽力し、社業の発展に大きく寄与した。

塩入哲殿

株式会社東芝
府中事業所

受配電系統で広く用いられている真空遮断器の接点や電極などの金属材料の真空中での世界最高水準の絶縁技術確立した。特に、金属材料の熱処理等による表面処理技術の適用により、信頼性と絶縁性能の向上を図り、真空遮断器の高電圧化や小型化に大きく貢献した。

永見光春殿

住友電工焼結合金株式会社
設備開発部

粉末冶金の製造設備の維持管理及び改善を図る設備保全業務に長年従事し、海外関係会社の設備関連の責任者として赴任期間も含め設備、インフラの維持管理、新規設備導入などの指導や人材育成に尽力している。直近では設備設計者として若手の模範となっている。

野坂清殿

広島アルミニウム工業株式会社
新郷製造部

入社以来35年間砂型鑄造と金型重力鑄造に携わり、永年、監督者として生産性向上・不良改善・生産設備の改良保全に取り組み、ものづくりの出来栄の安定化に大きく貢献した。近年では製造技術スタッフとして砂型鑄物の不良改善活動の中心的役割を担っている。

井上進殿

日立金属株式会社
安来工場

入社以来一貫して帯鋼材の製造並びに試験業務に従事し、幅広い知識と冷静な判断でグローバル市場への製品供給の一翼を担ってきた。一方で、安全環境面においては職場の代表として包括的に牽引、後進の育成にも尽力している。

日下田芳則殿

日立金属株式会社
真岡工場

入社以来一貫して工場の電気保全に従事。その専門知識を活かし、電気制御の改善や生産性向上に大きく貢献してきた。また平成16年の班長任用後は今日まで後進の指導育成にも注力しており、専門保全の模範として職場の信頼を得ている。

受賞者

功績

植屋 武志 殿

株式会社九州テクノメタル

入社以来、鋳鋼品の加工業務に従事し、作業員として職場に貢献するのみならず、係長として職場の取りまとめに尽力してきた。その後、現場をよく知る工務として工場内の生産をコントロールしている。豊富な業務経験を活かした仕事ぶりは他の模範となっている。

吉村 一志 殿

アイシン高丘株式会社
吉良工場

入社以来一貫して自動車鋳物部品の機械加工に従事してきた。異形物から丸物まで幅広い分野で加工のノウハウを習得し後輩の指導育成にも貢献した。また、現場管理及び改善による原価低減に貢献すると共に、リフターレス活動を展開し省エネルギー活動に貢献した。

(2) 第46回 久保田長太郎賞

受賞者名

会社工場名

西村 俊尚 殿

日鉄住金ロールズ株式会社 製造部 設備・プロセス技術室

(3) 第23回 西村 茂賞

受賞者名

会社工場名

村山 登一 殿

新東工業株式会社 大崎事業所