

	<ul style="list-style-type: none"> ・ 管材のハンマリングハイドロフォーミングにおける成形メカニズム <p>3) 新機能加工法の開発</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 自動再潤滑をする荷重振動鍛造 ・ 冷間反復加工を用いた粉末の焼結無し固化 ・ 押出し加工におけるダイスの弾性変形制御に背圧付加
素形材関連の主な研究設備、装置	150tonfCNC フリーモーションクラック式サーボプレス，80tonfCNC フリーモーション直動式サーボプレス，精密万能試験機(1、25tonf)、材料試験機(100tonf)、5tonf 油圧サーボ式疲労試験機，通電加熱電源，小型圧延機、熱機械分析装置、走査電子顕微鏡、カラーレーザー顕微鏡，デジタル光学顕微鏡、デジタル表面粗さ測定器、レーザー式3次元形状測定器、各種硬さ試験機，サーモグラフィ，ワイヤー放電加工機
技術相談が受けられる分野／連携可能な分野	塑性加工全般：板材成形、鍛造、圧延、押出し、引抜き、粉末成形
設備・装置の使用の可否／依頼試験の可否	設備・装置の使用： ----- 依頼試験：
所属学会	日本塑性加工学会，日本機械学会，CIRP，日本鉄鋼協会，日本金属学会，粉体粉末冶金協会
産学連携状況	成形，素材メーカー
その他特記事項	