

群馬大学理工学研究院知能機械創製部門 林研究室	
所在地・連絡先	〒373-0057 住所：群馬県太田市本町 29-1
	連絡者名・役職： 林偉民・准教授
	TEL：0276-50-2331 FAX：0276-50-2331
	e-mail：wlin@gunma-u.ac.jp
	URL：
研究室の概要	当研究室では、超精密、超微細、超平滑加工技術の研究開発とそのため の機械、工具、測定技術の応用研究を行っている。特に仕上げ加工 に使用する研磨法の除去量の安定性の検討や光学素子加工に使用する ハイブリット加工プロセスの研究を行っている。また、その研究の応 用として超精密光学素子及びその金型製造に使用している。一方、微 細構造を持つ金型の研磨法の研究や軟質金属ミラーの研磨の超精密研 磨も行っている。
研究室の人員構成	准教授：林偉民、技術職員 1 名、共同研究員 1 名、大学院生 2 名、学 部 4 年生 4 名
素形材分野キーワード	切削加工、型技術
素形材技術関連の主な 研究テーマ	1.非球面光学素子の高精度・高品位加工法の研究 2.自転／公転型研磨法による修正研磨の研究 3.超微細 3 次元構造を持つ金型の低周波振動援用研磨法 4.硬脆材料の高効率研磨法の基礎研究
素形材関連の主な研究 設備、装置	3 軸超精密油静圧案内非球面加工装置 （㈱不二越 ASP-01A） 4 軸超精密非球面加工装置 （東芝機械㈱ ULG-100D(SH3)） 卓上型研削装置（新世代加工システム㈱ TRIDER-X） 精密スライス加工機（東芝機械㈱ USM-4A(H)） 白色光干渉式表面形状測定機（ZYGO New View 600s） 非接触表面性状測定装置（三鷹光器㈱ PF-60）
技術相談が受けられる 分野／連携可能な分野	超精密加工、微細加工、研磨加工、金型加工、精密計測、生産管理な ど
設備・装置の使用の可否 ／依頼試験の可否	設備・装置の使用：
	依頼試験：
所属学会	日本機械学会、精密工学会、砥粒加工学会、日本トライボロジー学会、 自動車技術会、型技術協会
産学連携状況	上海交通大学、天津大学、華僑大学、中部大学、理化学研究所、群馬 県及び関東地方企業と共同研究
その他特記事項	