

大同大学工学部総合機械工学科 小森研究室

<p>所在地・連絡先</p>	<p>〒457-8530 住所：愛知県名古屋市南区滝春町 10 番地 3 連絡者名・役職： 小森和武 教授 TEL：052-612-6111 FAX：052-612-5623 e-mail：komori@daido-it.ac.jp URL：www.daido-it.ac.jp</p>
<p>研究室の概要</p>	<p>大きな塑性変形を受けた後に材料が破壊することを延性破壊と呼ぶ。塑性加工における加工限界は、主に材料の延性破壊によって定められる。従って、どのような条件が満足された時に材料が延性破壊するかを知ることは非常に重要である。本研究室では、板成形加工や塊成形加工等の塑性加工における延性破壊に関する実験及び解析を行う。</p>
<p>研究室の人員構成</p>	<p>教授 小森和武 学部 4 年生 6 名</p>
<p>素形材分野キーワード</p>	<p>板成形，剪断，引抜き，圧延，鍛造</p>
<p>素形材技術関連の主な研究テーマ</p>	<p>塑性加工を受ける材料の延性破壊に関する研究</p>
<p>素形材関連の主な研究設備、装置</p>	<p>30 トン万能試験機，40 トン二段及び四段組替式圧延機，12 トン万能深絞り試験機</p>
<p>技術相談が受けられる分野／連携可能な分野</p>	<p>塑性力学，塑性加工，破壊力学</p>
<p>設備・装置の使用の可否／依頼試験の可否</p>	<p>設備・装置の使用： 依頼試験：</p>
<p>所属学会</p>	<p>日本塑性加工学会，日本鉄鋼協会，日本機械学会，日本計算工学会</p>
<p>産学連携状況</p>	<p>鉄鋼会社や自動車会社からの受託研究の実績あり</p>
<p>その他特記事項</p>	<p>日本塑性加工学会新進賞，日本塑性加工学会会田技術奨励賞，日本鉄鋼協会学術記念賞(西山記念賞)</p>