

中部大学 超精密加工研究室(鈴木研究室)	
所在地・連絡先	〒487-8501 住所：愛知県春日井市松本町 1200
	連絡者名・役職：鈴木浩文・教授
	TEL：0568-51-9046 FAX：0568-51-9046
	e-mail：suzuki@isc.chubu.ac.jp
	URL：http://www.chubu.ac.jp/about/faculty/profile/ 81055a74934afd47b755fc8aca81a2b9e76024dc.html
研究室の概要	23±0.1℃空調管理，防振構造の超精密加工実験室です．企業経験者がスタッフであり，基礎研究だけでなく，実用レベルの最先端光学素子や装置の試作開発が可能．
	  <p>超精密加工機群 超精密計測器群</p>
研究室の人員構成	鈴木浩文教授，町田一道客員教授，岡田睦研究員，その他企業研究員，学生
素形材分野キーワード	超精密切削，超精密研削，超精密研磨，ガラス成形，ナノインプリント（UV 成形），ダイヤモンドのレーザ加工，超精密計測，マイクロダイヤモンド工具の開発
素形材技術関連の主な研究テーマ	超精密非球面セラミック型の超精密研削・研磨，マイクロ金型の超音波援用研磨，大型非球面の均等研磨，マイクロガラス成形，UV 成形，天文用光学素子の開発，マイクロダイヤモンドフライス工具の開発とセラミックスの鏡面切削，赤外レンズの研削・研磨，赤外素子のガラス成形など多数．
素形材関連の主な研究設備、装置	4 軸制御超精密加工装置（東芝機械 ULG100D (SH3)），3 軸制御超精密研削装置（東芝機械 ULG100A (HY)），4 軸制御超精密フライス盤（東芝機械 UVM350B），超音波振動援用マイクロ研磨装置 2 台（協伸産業），磁気援用非球面研磨装置（協伸産業），ガラス成形装置（東芝機械 GMP），UV 成形装置，電子顕微鏡（JEOL），超精密 3 次元測定装置（パナソニック UA3P），接触式形状測定装置（AMETEK Form Talysurf），非接触レーザプローブ形状測定装置（三鷹光器 NH3-UP），レーザ干渉計（ZYGO GPI），非接触表面粗さ計（ZYGO NewView6200），微細レーザ加工機など
技術相談が受けられる分野／連携可能な分野	精密加工，精密成形，精密計測分野，工具開発，機械開発分野であれば全て可能．
設備・装置の使用の可否／依頼試験の可否	設備・装置の使用：トレーニング完了すれば可能
	依頼試験：可能（共同研究契約要）
所属学会	CIRP，日本機械学会，精密工学会，砥粒加工学会，型技術協会，euspen
産学連携状況	サポイン，受託研究等で常時．工具メーカー，金型メーカー，光学メーカー，プラスチックメーカー，機械メーカーなど．
その他特記事項	サポインなど経済産業省プロジェクトの共同申請も積極的に行っている．